

北方工业大学“第二届金相技能大赛”决赛比赛规则

通过预赛选拔，共有 36 位同学进入北方工业大学“第二届金相技能大赛”决赛阶段。

比赛办法及规则

1、比赛办法

考虑到需要将各位参赛选手的预赛成绩带入决赛中，要求参赛选手仍然对各自预赛所用的 T12 钢金相试样进行磨制（每个试样编号唯一）。

选手可以自由选择纯手磨(干磨)或纯机磨(湿磨)甚至机磨加手磨的混合方式对样品进行粗磨和细磨。因条件所限，比赛期间不允许在加水条件下进行手磨或在不加水条件下进行机磨。选手需在比赛前签到处选择具体采用哪种方式进行试样的磨制工作，但方式一经选定，比赛期间不允许更改。

每位参赛选手的比赛时间最多为 20 分钟。在 20 分钟之内，要求选手完成将试样磨制到 2000#砂纸对应的磨痕质量。即要求选手在规定时间内，对试样最终完成 2000#砂纸的磨制工作。因条件所限，对于选择机磨加手磨混合方式的选手，在比赛期间一旦离开预磨机开始进行手磨，不允许再次回到预磨机上进行返工。

2、比赛耗材选择要求

比赛提供若干型号的水磨砂纸（80#、180#、320#、400#、600#、800#、1000#、1200#、1500#和 2000#）供选手选用，选手需在签到处一次性选择、领取砂纸。每位选手最多只能选择 6 张（含）砂纸。一旦开始比赛，选手不得要求补领或换领砂纸。本着厉行节约的精神，每位选手比赛完成后所有砂纸将进行回收，不得带离比赛场地。

每个型号的水磨砂纸分为方形(用于手工磨制、干磨)和圆形(用于机械磨制、

湿磨)两种形状。因此，既不能用圆形砂纸进行手磨（干磨），也不能用方形砂纸进行机磨(湿磨)。

请各位选手注意：当选手磨制方式选择纯手磨时，只能选择最多 6 张（含）方形砂纸进行全程干磨；当选手磨制方式选择纯机磨时，只能选择最多 6 张（含）圆形砂纸进行全程湿磨；当选手磨制方式选择机磨加手磨的混合方式时，要求机磨阶段只能选择圆形砂纸进行湿磨，手磨阶段只能选择方形砂纸进行干磨，可选择同一种型号而不同形状的砂纸，但所选砂纸数量共计不能超过 6 张（含）。

3、比赛名次评判标准

在保证磨制样品表面达到 2000#砂纸对应的磨痕质量的前提下，按照所耗时间长短进行名次排序。所耗时间越短，名次越靠前。

主办单位：教务处 机械与材料工程学院

承办单位：机械与材料工程学院

2016 年 4 月 28 日